

UPT | UNIDADE DE FILTRAGEM DE LUBRIFICANTES TRIPLA

PROTOCOLO DE PATENTE N° BR 10 2014 003 064-6

“ Estudos comprovam que 82% das falhas mecânicas em sistemas hidráulicos ocorrem por contaminação do óleo. ”



Fig.1-UPT-2.3A

Fig.2-M-300

ÁREA DE APLICAÇÃO

- Mineração;
- Siderurgia;
- Indústria automotiva;
- Papel e celulose;
- Indústria cimenteira;
- Indústria petrolífera;
- Sucroalcooleiro;
- Hidrelétrica e termelétrica;
- Indústria metal mecânica;
- Dentre outras.

DESCRIÇÃO

Equipamento de alta performance destinado à descontaminação de lubrificantes, de arquitetura única, desenvolvido pela ANALUB. Foi concebido para operar com a mais expressiva gama de viscosidades, sem a necessidade de aquecimento.

Seu peso reduzido aliado ao sistema modular (filtro e bomba separados) ou de base única, propiciam fácil mobilização/utilização em qualquer ambiente fabril, mesmo nos mais restritos, a exemplo dos porões de siderúrgicas.

A larga experiência adquirida pela ANALUB na execução de projetos, com base em métodos científicos, levaram à concepção de um produto de abrangência pormenorizada, tais como, ambientais, qualidade nos resultados, velocidade na execução dos serviços, baixo custo operacional, versatilidade, ergonomia e segurança.

CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- Carcaça em aço carbono, projetada conforme código ASME Sessão VIII, Divisão 1;
- Vazão nominal de 300 Lpm;
- Vazão variável de 0 a 300 Lpm;
- Tensão elétrica disponível em 220 V, 380V ou 440 V;
- Coletor de amostras na entrada e saída dos filtros;
- Manômetros para monitoramento de pressão de trabalho e saturação dos elementos filtrantes;
- Proteção contra sobrepensão;
- Engate rápido macho, dupla alavanca, de 2”;
- PMTA (Pressão máxima de trabalho admissível) de 15 Kgf/cm².

“85% dos óleos industriais descartados, poderiam ter sua vida prolongada apenas com uma descontaminação eficiente.”

DIFERENCIAIS

- Eficiência exponenciada ($\beta_3 = 8.000.000$, conforme norma “ISO 4572”; ou $\beta_3 = 1.000.000.000$, conforme norma “ISO 16889”);
- Garante óleos com baixíssimos teores de contaminação em apenas uma passada, obedecendo o rigor das mais exigentes normas, tais como ISO 4406 ou NAS 1638;
- Baixa geração de resíduos através de exclusivo sistema de descarga, que oferece o máximo aproveitamento de óleo filtrado;
- Baixo custo operacional por proporcionar longevidade dos elementos filtrantes;
- Opera com filtros de fabricantes distintos;
- Dispositivo preventivo para incidentes ambientais (succiona o óleo derramado, filtra e retorna ao sistema);
- Coletores de amostra que garantem reprodutibilidade e repetibilidade;
- Painel elétrico de tamanho reduzido, desenvolvido pela ANALUB para operar com tensão única opcional, ou até três distintas;
- Garante a desaeração total das carcaças, automaticamente, sem interferência humana;
- Vazão controlada que garante longevidade dos filtros e operação com a mais expressiva gama de viscosidades;
- Desarme automático por excesso de pressão ou saturação dos elementos filtrantes através de pressostato;
- Selagem dos manômetros evitando o entupimento dos orifícios e consequentes falhas.

Para maior elucidação dos fatores supramencionados, favor entrar em contato com a ANALUB.

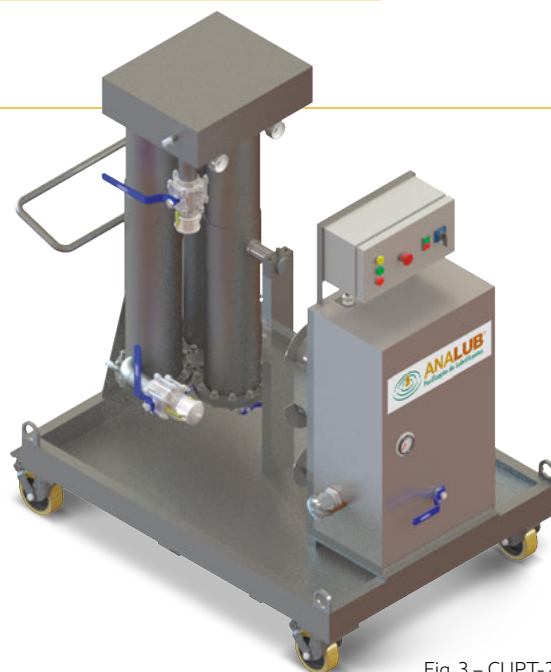


Fig. 3 – CUPT-23-A

MODELO MODULAR

- **UPT-2.3A** – Skid de filtragem independente da moto-bomba, montado sobre rodas (Fig.1).
- **M-300** – Módulo de moto-bomba, montado sobre rodas. (Fig.2).

MODELO BASE ÚNICA

- **CUPT-2.3A** – Skid único de moto bomba e filtro, montado sobre rodas (Fig.3).

DIMENSÕES APROXIMADAS

Modelo	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Peso (kg)
UPT-2.3A	750	725	1500	180
M-300	670	505	1270	120
CUPT-2.3A	1600	1000	1600	400

*Dados para equipamento padrão, sem opcionais. Dimensões indicadas são aproximadas, para dimensões exatas, favor entrar em contato com a ANALUB.

TABELA DE VAZÃO X VISCOSIDADE

Vazões X Viscosidade - UPT				
Viscosidade cSt	680	460	320	<320
Vazão UPT Lpm	100	160	230	300